

Bremen, Dezember 2016

**ASM**   
Assembly Systems**SIPLACE****DIE**  
**FABRIK**  
**DES JAHRES**Global Excellence  
in OperationsProduktion **ATKearney**

Smart fertigen nach dem Digital Lean Prinzip: ASM Assembly Systems, Weltmarktführer von SIPLACE-Bestückautomaten und DEK Druckerlösungen, hat einen der begehrtesten und anspruchsvollsten Benchmark-Wettbewerbe der verarbeitenden Industrie für sich entscheiden können. Auch das ELAM-System hatte seinen Anteil, dass das Product Line Innovation Center München, mit dem Titel „Fabrik des Jahres“ ausgezeichnet wurde.

**Die Begründung der Jury:**

- **Vorbildhafte Produktion und extreme Flexibilität**
- **Lean-Prinzipien, Losgröße 1 und ein innovatives Fertigungslayout**
- **Ausgleich von Auftragsschwankungen bis zu  $\pm 60\%$**
- **Durchgängige Spitzenwerte bei allen Kennzahlen entlang der Wertschöpfungskette**

Die Leistungsfähigkeit der ASM Fertigung spiegelt sich dabei auch in den zentralen Produktions-Kennzahlen wider. Hier erreicht die Münchner Produktionsstätte durchgängig Spitzenwerte.

„Die Auszeichnung „Fabrik des Jahres“ ist Ehre und Ansporn für unsere weltweite Organisation und freut uns sehr. Wir sehen den Menschen im Mittelpunkt der Wandlung hin zu einer digitalen Fabrik, deshalb arbeiten wir heute gemeinsam daran, uns hin zum ‚digital lean‘ zu entwickeln. Und nur weil wir selbst verstehen wie Lean Manufacturing und Digitale Fertigungsprozesse funktionieren und dies in unseren eigenen Fertigungen anwenden und immer weiter entwickeln, können wir auch unseren Kunden in aller Welt kompetente Ansprechpartner und Consultants auf dem Weg zu ihrer Smart #1 SMT Factory sein“, betont Herr Harald Schuscha - Manager SIPLACE Maschinenproduktion bei ASM Assembly Systems.

**Das Projekt mit ELAM:**

Das ELAM-System wird von ASM Assembly Systems in München in der Vor- und Endmontage eingesetzt. ELAM zeigt den Mitarbeitern auf Tablet PCs an mobilen Montagestationen die digitale Arbeitsanweisung an. Aus den benötigten Komponenten für die frei nach Kundenwunsch konfigurierbare Maschine erstellt das ELAM-System dynamisch die passende Anleitung der Montageschritte. So hat ASM seine zahlreichen Varianten im Griff und setzt hier schon digital lean um.

**SIPLACE** 

Bremen, März 2016

ASM Assembly System rüstet Arbeitsplätze für Produkte mit großer Variantenvielfalt mit dem ELAM-System und Tablet-PCs für das mobile Arbeiten aus!

#### Das Unternehmen:

ASM Assembly Systems fertigt und montiert am Entwicklungs- und Produktionsstandort München seine SIPLACE Bestückautomaten für SMT-Fertigungen.

#### Das Projekt:

An mit dem ELAM-System ausgerüsteten Vormontagestationen werden spezifische Baugruppen der Bestückautomaten für den Produktionsprozess zusammengesetzt. In der Hauptmontage werden zudem an neun aufeinander folgenden Takten die Bestückmaschinen per Tablet-Unterstützung montiert. Durch die große Produktpalette entstehenden zahlreichen Varianten weisen oftmals nur minimale Abweichungen auf, die für den Montageprozess aber von hoher Bedeutung sind.

#### Die Lösung:

Trotz der hohen Variantenzahlen ist die Abarbeitung mit der korrekten Arbeitsanweisung und Pick to Light-Komponenten durch das ELAM-System stets garantiert. Der Clou dabei ist, dass beim Starten eines Montageauftrages aus Teilarbeitsanweisungen eine komplette Montageanweisung für die spezifischen Kundenbestückautomaten zusammengesetzt wird.

Durch den Einsatz von Tablet PCs in der Maschinenproduktion, auf fahrbaren Montagewerkzeugwagen, können bis zu vier Werker parallel arbeiten und so die Produktion durch ihre Mobilität deutlich beschleunigen. Das mobile und synchronisierte Arbeiten ermöglicht es den Mitarbeitern sich frei um das zu montierende Produkt zu bewegen und gestaltet den Arbeitsplatz dynamischer.

*„Wegen der leichten Handhabung des ELAM-Systems planen wir, weitere Arbeitsplätze selbst zu planen und nach unseren Anforderungen in Betrieb zu nehmen“, betont Herr Harald Schuscha - Manager SIPLACE Maschinenproduktion bei ASM Assembly Systems. Sämtliche Einrichtungs- und Anpassungsarbeiten für Bauteile und Pick to Light werden durch das ASM Personal selbstständig durchgeführt.*

#### KONTAKT

**Armbruster Engineering GmbH & Co. KG.**Neidenburger Straße 28  
28207 Bremen

Telefon: +49 (0) 421 / 20 248 - 26

Fax: +49 (0) 421 / 20 248 - 20

Email: [a.miedtank@armbruster.de](mailto:a.miedtank@armbruster.de)[www.armbruster.de](http://www.armbruster.de)